

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Садовникова Людмила Викторовна
Должность: Проректор по учебной работе
Дата подписания: 11.10.2024 14:29:34
Удостоверяющий центр:
faa404d1aeb2a023b5f4a331ee5ddc540496512d

рабочей программы учебной дисциплины "Б1.В.ДВ.08.02 Технологические процессы на предприятиях сервиса"
направления подготовки бакалавров "29.03.01 Технология изделий легкой промышленности"
профиль подготовки "Технология швейных изделий"

программа подготовки "Бакалавр"

Цели и задачи учебной дисциплины (модуля)

Целью изучения дисциплины является формирование у будущих бакалавров профессиональных знаний в области технологических процессов в сфере сервиса - изготовлении изделий и оказании услуг с учётом заданных показателей качества и эксплуатационных характеристик, рациональных режимов технологической обработки.

Задача курса «Технологические процессы на предприятиях сервиса» обеспечить необходимый уровень знаний и умений в области швейного производства на предприятиях сервиса. В основу технологических процессов изготовления швейных изделий составляют операции по выполнению различных видов соединений, отделки и влажно-тепловой обработки.

Обучающийся должен иметь навыки: формирования самостоятельности мышления и направленность на быструю адаптацию в современных производственных условиях.

Основные блоки и темы дисциплины

Раздел дисциплины
Технологические процессы и особенности их организации
Технологические процессы отделки швейных изделий из различных материалов
Проектирование технологического процесса изготовления объемной отделки в изделиях из трикотажных полотен
Оборудование для технологических процессов изготовления швейных изделий из различных материалов
Промежуточная аттестация Зачет

Место дисциплины в структуре ОП

Дисциплина ведется по следующим основным направлениям: информационные технологии в швейном производстве, технологические процессы и особенности их организации, технологические процессы отделки швейных изделий из различных материалов, проектирование технологического процесса, оборудование для технологических процессов изготовления изделий.

Вводный раздел курса позволит будущему специалисту освоить основы организации и функционирования ТП.

Во второй главе знакомство с видами отделки и технологическими процессами.

В остальных разделах обучающийся получают необходимый объем знаний по ТП отделки с заранее заданными свойствами с целью удовлетворения потребностей индивидуального потребителя; общие сведения об оборудовании и технологической



оснастки.

В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

Дисциплина "Технологические процессы на предприятиях сервиса" изучается посредством лекций, все разделы программы закрепляются практическими, лабораторными занятиями, выполнением контрольных работ, самостоятельной работы над учебной и научно-технической литературой и завершается экзаменом.

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 108 часа, 3 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: Зачет.

Разработчик:	Подписано простой ЭП 26.12.2022	Кубова Анжела Аскеровна
Зав. кафедрой:	Подписано простой ЭП 26.12.2022	Тазова Зарета Тальбиевна
Зав. выпускающей кафедрой:	Подписано простой ЭП 26.12.2022	Тазова Зарета Тальбиевна

