
программа подготовки "Бакалавр"

Целью изучения дисциплины «Обеспечение технического контроля на предприятии» является подготовка обучающихся к проектно-конструкторской и производственно-технологической деятельности по направлению подготовки 27.03.01 Стандартизация и метрология

- изучение входного, производственного и приемочного контроля;
- изучение учета расхода сырья и количества полученной из него продукции;
- изучение принципов организации и функции производственных лабораторий на пищевых предприятиях;
- изучение роли технического контроля в обеспечении качества сырья, технологических процессов, полуфабрикатов и готовых изделий и в обеспечении качества продукции.

Раздел дисциплины
Технохимический контроль на предприятиях пищевой промышленности. Основные цели и задачи технохимического контроля.
Техника проведения лабораторных анализов. Подсчёт результатов анализов.
Производственно-технологический контроль. Задачи производственно- технологической лаборатории, основные функции и структура производственно-технологической лаборатории.
Схемы технохимического контроля на предприятии.
Рабочая программа производственного контроля.

Дисциплина «Обеспечение технического контроля на предприятии» входит в перечень дисциплин вариативной части ОП подготовки бакалавров по направлению подготовки 27.03.01 "Стандартизация и метрология" по профилю подготовки "Стандартизация и сертификация".

Дисциплина направлена на изучение входного, производственного и приемочного контроля, учета расхода сырья и количества полученной из него продукции, а также изучение принципов организации и функции производственных лабораторий на пищевых предприятиях.

В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:



производства, контроля, эксплуатации продукции на предприятии.		
ПКУВ-3.1 Определяет параметры продукции (изделия), влияющие на выбор средств измерений		
нормативные и методические документы, регламентирующие работы по метрологическому обеспечению в организации.	применять измерительное оборудование, необходимое для определения параметров продукции (изделия).	навыками определения параметров продукции (изделия), влияющие на выбор средств измерений.
ПКУВ-3: Способность планировать и проводить мероприятия по метрологическому обеспечению разработки, производства, контроля, эксплуатации продукции на предприятии.		
ПКУВ-3.2 Обоснованно выбирает методы, средства и условия измерений		
Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы единства измерений и метрологического обеспечения, нормативные и методические документы, регламентирующие методы, средства и условия измерений продукции (изделия), критерии выбора методов и средств измерений в зависимости от технических характеристик и конструктивных особенностей продукции (изделия).	выбирать оптимальные методы и средства измерений.	навыками определения выбора вариантов использования средств измерений и условий проведения измерений.
ПКУВ-3: Способность планировать и проводить мероприятия по метрологическому обеспечению разработки, производства, контроля, эксплуатации продукции на предприятии.		
ПКУВ-3.3 Выполняет измерения для определения действительных значений контролируемых параметров продукции (изделия)		
Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы единства измерений и метрологического обеспечения, нормативные и методические документы, регламентирующие условия проведения измерений.	выполнять измерения для определения действительных значений контролируемых параметров продукции (изделия), получать, интерпретировать и анализировать результаты измерений.	навыками выполнения измерения для определения действительных значений контролируемых параметров продукции (изделия).
ПКУВ-2: Способность проводить инспекционный контроль производственного процесса с целью оптимизации показателей качества продукции		
ПКУВ-2.1 Проводит систематический выборочный контроль качества материалов, полуфабрикатов, покупных изделий и готовой продукции на любой стадии производства в соответствии с требованиями технической документации		
нормативные и методические документы, регламентирующие требования к качеству сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции на любой стадии производства.	использовать средства измерения и контроля для проведения измерений характеристик продукции, определять соответствие характеристик материалов, полуфабрикатов, покупных изделий и готовой продукции нормативным документам.	навыками проведения систематического выборочного контроля качества материалов, полуфабрикатов, покупных изделий и готовой продукции на любой стадии производства в соответствии с требованиями технической документации
ПКУВ-2: Способность проводить инспекционный контроль производственного процесса с целью оптимизации показателей качества продукции		
ПКУВ-2.2 Проводит систематический выборочный контроль наличия и качества технической документации, действующей на производстве		
порядок проведения систематического выборочного контроля соблюдения стандартов организации и производственных инструкций.	проводить систематический выборочный контроль соблюдения стандартов организации и производственных инструкций.	навыками проведения выборочного контроля наличия и качества технической документации, действующей на производстве
ПКУВ-2: Способность проводить инспекционный контроль производственного процесса с целью оптимизации показателей качества продукции		
ПКУВ-2.3 Проводит систематический выборочный контроль инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки		
требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки.	использовать средства измерения и контроля для проведения измерений характеристик продукции, определять сроки поверки (калибровки) средств измерений.	навыками проведения систематического выборочного контроля технического состояния инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки.

Дисциплина "Обеспечение технического контроля на предприятии" изучается посредством лекций, все разделы программы закрепляются практическими, лабораторными занятиями, выполнением контрольных работ, самостоятельной работы над учебной и научно-технической литературой и завершается экзаменом.

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 108 часа, 3 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: Зачет.



Разработчик:	Подписано простой ЭП 12.05.2026	Ачегу Зарема Асфаровна
Зав. кафедрой:	Подписано простой ЭП 26.05.2026	Тазова Зарета Тальбиевна
Зав. выпускающей кафедрой:	Подписано простой ЭП 26.05.2026	Тазова Зарета Тальбиевна

