Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Задорожная Людмила Ивановна
Должность: Проректор по учебной работе
Дата подписания: 06.10.2025 11:05:03
Уникальный программный ключ:
faa404d1aeb2a023b5f4a331ee5ddc540496512d

Аннотация

Рабочей программы «Б2.О.03(П) Технологическая (проектно-технологическая) практика»

направления подготовки бакалавров 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности

Целями технологической (проектно-технологическая) практики бакалавров является приобретение практических навыков на инженерно-технических должностях, а также сбор материала для выполнения курсового проекта по дисциплине «Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий» и выпускной квалификационной работы.

Задачи:

– ознакомиться с организационной структурой предприятия и должностными обязанностями руководящих работников предприятия;

– пройти стажировку на инженерно-технических должностях различного уровня;

– ознакомиться с технологическими процессами швейного производства;

– составить разделения труда на швейное изделие;

– произвести расстановку оборудования в соответствии с разделением труда на швейное изделие.

Основные этапы практики:

Содержание процесса подготовки новых моделей к запуску в производство и порядок утверждения моделей. Организация экспериментального, подготовительного и раскройного производства. Управление качеством продукции.

Технологическая практика входит в перечень курсов основной части ОП.

В результате практики бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

– способность осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач (УК-1);

– способность осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде (УК-3);

– способность управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни (УК-6);

– способность участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений (ОПК-2);

– способность принимать технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии (ОПК-5);

– способность участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности (ОПК-6);

– способность осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий, проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности (ОПК-8).

В результате практики бакалавр должен:

– **знать** принципы сбора, отбора и обобщения информации, представление о системном подходе для решения поставленных задач; различные приемы и способы социализации личности и социального взаимодействия с другими членами команды; основные принципы самовоспитания и самообразования, профессионального и личностного развития, исходя из этапов карьерного роста и требований рынка труда; способы эффективного управления временем; основные виды технологических процессов и оборудования производства изделий легкой промышленности; теоретические основы обеспечения безопасности жизнедеятельности; методы обеспечения безопасности среды обитания; действующую систему нормативно-правовых актов в профессиональной деятельности; виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для

оформления технологической документации; порядок заполнения и оформления технологической документации; основные этапы изготовления изделий легкой промышленности; основные понятия и нормативно-техническую документацию для проведения стандартных испытаний изделий легкой промышленности;

– **уметь** находить и критически анализировать информацию, необходимую для решения поставленной задачи и систематизировать ее в рамках избранной деятельности; грамотно, логично, аргументированно формулировать собственные суждения и оценки; строить отношения с окружающими людьми, с коллегами; участвовать в обмене информацией, знаниями и опытом, реализовывать свою роль в команде; планировать свое рабочее время и время для саморазвития; формулировать цели личностного и профессионального развития и условия их достижения, исходя из тенденций развития области профессиональной деятельности, индивидуально-личностных особенностей; использовать предоставляемые возможности для приобретения новых знаний и навыков; проектировать технологические процессы с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений; оценивать технические возможности предприятия для изготовления изделий легкой промышленности; принимать технические решения в профессиональной деятельности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии; заполнять различные документы на процессы производства изделий легкой промышленности; описывает порядок оформления технологической документации; анализировать правильность оформления технологической документации; анализировать процесс разработки моделей изделий легкой промышленности и осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий; перечислять виды стандартных и сертификационных испытаний, определяющих эстетический и технический уровень изделий легкой промышленности; называть особенности и условия проведения испытаний;

– **владеть** основными приемами работы с информационными объектами и сетью Интернет, опытом библиографического разыскания, создания научных текстов; практическим опытом участия в командной работе, в социальных проектах, в шефской или волонтерской деятельности, распределения ролей в условиях командного взаимодействия для достижения поставленной цели; практическим опытом получения дополнительного образования, изучения дополнительных образовательных программ; принципами научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для производства изделий легкой промышленности; способностью оценивать оптимальность решения по выбору оборудования для проектируемых технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений; навыками пользоваться основными средствами контроля качества среды обитания; способностью выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии; умением собирать и систематизировать необходимую информацию для оформления технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; способностью оценивать качество оформления технологической документации; методикой формирования мероприятий по осуществлению контроля поэтапного изготовления деталей и изделий, навыками проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности.

Общая трудоемкость практики составляет 180 часов, 5 зачетных единиц.

Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет

Разработчик Н. З. Кидакоева

Зав. выпускающей кафедрой З. Т. Тазова