

Аннотация

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Содержимый Модуля

Должность: Проректор по учебной работе

Датум подписания: 11.10.2024 14:57:39

Удостоверяющий центр:

faa404d1aeb2a023b5f4a331ee5ddc540496512d

**рабочей программы учебной дисциплины "Б1.О.29 Основы функционирования
технологических процессов в производстве швейных изделий"**

**направления подготовки бакалавров "29.03.01 Технология изделий легкой
промышленности"**

профиль подготовки "Технология швейных изделий"

программа подготовки "Бакалавр"

Цели и задачи учебной дисциплины (модуля)

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины «Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий» является формирование у обучающихся системы знаний современных методов проектирования процессов (потоков) по изготовлению одежды на основе научно-технических достижений в области техники и организации швейного производства. Для реализации поставленной цели необходимо решение следующей задачи:

- обеспечить необходимый уровень знаний и умений в области проектирования швейных процессов (потоков) различной мощности, специализации, производственной структуры.

Основные блоки и темы дисциплины

Раздел дисциплины
Тема 1.1. Организация технологических процессов в швейных цехах
Тема 1.2. Характеристика технологических процессов (потоков).
Тема 1.3. Проектирование технологических процессов (потоков) (продолжение).
Тема 1.3. Проектирование технологических процессов (потоков) (продолжение).
Тема 1.3. Проектирование технологических процессов (потоков) (продолжение).
Тема 1.3. Проектирование технологических процессов (потоков) (продолжение).
Тема 1.3. Проектирование технологических процессов (потоков) (продолжение).
Тема 1.3. Проектирование технологических процессов (потоков) (продолжение).
Тема 1.4. Особенности проектирования технологических процессов (потоков) различных организационных форм.
Тема 1.5. Разработка организационно - технологической структуры швейного цеха.
Тема 1.6. Формирование планировочного решения швейного процесса (потока).
Тема 1.7. Технологические расчеты швейного цеха. Заключительная лекция
Курсовой проект
Промежуточная аттестация Экзамен

Место дисциплины в структуре ОП

2. Место дисциплины в структуре ОП бакалавриата

Дисциплина входит в перечень курсов вариативной части профессионального цикла ООП. Она имеет предшествующие логические и содержательно-методические связи с дисциплиной «Технология изделий легкой промышленности», а также с производственной практикой и разработкой выпускной квалификационной работы. Содержание дисциплины изложено в разделе «Проектирование организации швейного производства».

Основой курса является выполнение технологических расчетов процессов (потоков) швейных предприятий различных типов и формирование их планировочных решений.



В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:



методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности.	использовать виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности.	методами проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности.
ПКУВ-1: Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды		
ПКУВ- 1.1 Использует и применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.		
базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	навыками использования базовых основ, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.
ПКУВ-1: Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды		
ПКУВ- 1.2 Совершенствует процессы проектирования и технологические процессы производства одежды.		
прогрессивные формы проектирования и технологических процессов производства одежды.	внедрять в производство современные методы, приемы и технологии в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	навыками отслеживания прогрессивных форм проектирования и технологических процессов производства одежды.
ПКУВ-2: Принимает участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства одежды		
ПКУВ-2.1 Использует основные пути и проводит исследования по совершенствованию качественных показателей одежды.		
нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы совершенствования качественных показателей одежды.	проводить исследования по совершенствованию качественных показателей одежды и его производства.	навыком проведения исследований по совершенствованию качественных показателей одежды.
ОПК-7: Способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности		
ОПК-7.2 Участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; владеет приемами сравнения и оценивания эффективности разработанных технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности.		
принципы реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности.	применять принципы реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности на практике.	способностью сравнения и оценивания эффективности разработанных технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности.
ОПК-5: Способен принимать технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии		
ОПК-5.2 Принимает технические решения в профессиональной деятельности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии.		
эффективные и безопасные технические средства и технологии.	использовать основные средства контроля качества среды обитания; оценивать риски применения технических решений в профессиональной деятельности.	способностью выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии.
ОПК-7: Способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности		
ОПК-7.2 Участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; владеет приемами сравнения и оценивания эффективности разработанных технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности.		
принципы реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности.	применять принципы реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности на практике.	способностью сравнения и оценивания эффективности разработанных технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности.
ОПК-7: Способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности		
ОПК-7.1 Использует виды, особенности, условия функционирования и параметры технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; разрабатывает планы проведения мероприятий по бесперебойному функционированию производственного процесса изготовления изделий; алгоритмы расчета параметров технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; применяет на практике методику расчета параметров технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности.		
виды, особенности, условия функционирования и параметры технологических процессов изготовления изделий легкой	разрабатывать планы проведения мероприятий по бесперебойному функционированию производственного процесса	методами расчета параметров технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности и применяет их на



промышленности.	изготовления изделий.	практике.
ОПК-2: Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений		
ОПК-2.1 Определяет основные виды технологических процессов и оборудования производства изделий легкой промышленности.		
методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности; основные виды технологических процессов и оборудования производства изделий легкой промышленности.	принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии; проектировать технологические процессы с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений; оценивать технические возможности предприятия для изготовления изделий легкой промышленности.	способностью оценивать оптимальность решения по выбору оборудования для проектируемых технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений способностью выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии.

Дисциплина "Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий" изучается посредством лекций, все разделы программы закрепляются практическими, лабораторными занятиями, выполнением контрольных работ, самостоятельной работы над учебной и научно-технической литературой и завершается экзаменом.

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 144 часа, 4 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: Экзамен.

Разработчик:	Подписано простой ЭП 18.09.2023	Кубова Анжела Аскеровна
Зав. кафедрой:	Подписано простой ЭП 21.09.2023	Тазова Зарета Тальбиевна
Зав. выпускающей кафедрой:	Подписано простой ЭП 21.09.2023	Тазова Зарета Тальбиевна

