

методы контроля качества технологических машин и оборудования	анализировать причины нарушений работоспособности технологических машин и оборудования и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	навыками контроля качества технологических машин и оборудования, анализа причин нарушений их работоспособности и разработки мероприятий по их предупреждению
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению		
ОПК-11.2 Применяет инструментальные методы контроля технического состояния конструктивных элементов и систем инженерного оборудования		
измерительные приборы и испытательные комплексы, применяемые для технической диагностики технологических машин и оборудования	выбирать измерительные приборы и испытательные комплексы для решения задач технической диагностики технологических машин и оборудования	навыками работы с измерительными приборами и испытательными комплексами для решения задач технической диагностики технологических машин и оборудования

Дисциплина "Технологические процессы сварки" изучается посредством лекций, все разделы программы закрепляются практическими, лабораторными занятиями, выполнением контрольных работ, самостоятельной работы над учебной и научно-технической литературой и завершается экзаменом.

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 108 часа, 3 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: Зачет.

Разработчик:	Подписано простой ЭП 05.09.2024	Сиюхова Белла Батмизовна
Зав. кафедрой:	Подписано простой ЭП 16.09.2024	Сиюхов Хазрет Русланович
Зав. выпускающей кафедрой:	Подписано простой ЭП 16.09.2024	Сиюхов Хазрет Русланович

