

ПКУВ-2: Способность проводить инспекционный контроль производственного процесса с целью оптимизации показателей качества продукции		
ПКУВ-2.3 Проводит систематический выборочный контроль инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки		
требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки.	использовать средства измерения и контроля для проведения измерений характеристик продукции, определять сроки поверки (калибровки) средств измерений.	навыками проведения систематического выборочного контроля технического состояния инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки.
ПКУВ-3: Способность планировать и проводить мероприятия по метрологическому обеспечению разработки, производства, контроля, эксплуатации продукции на предприятии		
ПКУВ-3.2 Обоснованно выбирает методы, средства и условия измерений		
Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы единства измерений и метрологического обеспечения, нормативные и методические документы, регламентирующие методы, средства и условия измерений продукции (изделия), критерии выбора методов и средств измерений в зависимости от технических характеристик и конструктивных особенностей продукции (изделия).	выбирать оптимальные методы и средства измерений.	навыками определения выбора вариантов использования средств измерений и условий проведения измерений.
ПКУВ-3: Способность планировать и проводить мероприятия по метрологическому обеспечению разработки, производства, контроля, эксплуатации продукции на предприятии		
ПКУВ-3.1 Определяет параметры продукции (изделия), влияющие на выбор средств измерений		
нормативные и методические документы, регламентирующие работы по метрологическому обеспечению в организации.	применять измерительное оборудование, необходимое для определения параметров продукции (изделия).	навыками определения параметров продукции (изделия), влияющие на выбор средств измерений.
ПКУВ-3: Способность планировать и проводить мероприятия по метрологическому обеспечению разработки, производства, контроля, эксплуатации продукции на предприятии		
ПКУВ-3.1 Определяет параметры продукции (изделия), влияющие на выбор средств измерений		
нормативные и методические документы, регламентирующие работы по метрологическому обеспечению в организации.	применять измерительное оборудование, необходимое для определения параметров продукции (изделия).	навыками определения параметров продукции (изделия), влияющие на выбор средств измерений.
ПКУВ-3: Способность планировать и проводить мероприятия по метрологическому обеспечению разработки, производства, контроля, эксплуатации продукции на предприятии		
ПКУВ-3.3 Выполняет измерения для определения действительных значений контролируемых параметров продукции (изделия)		
Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы единства измерений и метрологического обеспечения, нормативные и методические документы, регламентирующие условия проведения измерений.	выполнять измерения для определения действительных значений контролируемых параметров продукции (изделия), получать, интерпретировать и анализировать результаты измерений.	навыками выполнения измерения для определения действительных значений контролируемых параметров продукции (изделия).
ПКУВ-3: Способность планировать и проводить мероприятия по метрологическому обеспечению разработки, производства, контроля, эксплуатации продукции на предприятии		
ПКУВ-3.1 Определяет параметры продукции (изделия), влияющие на выбор средств измерений		
нормативные и методические документы, регламентирующие работы по метрологическому обеспечению в организации.	применять измерительное оборудование, необходимое для определения параметров продукции (изделия).	навыками определения параметров продукции (изделия), влияющие на выбор средств измерений.
ПКУВ-2: Способность проводить инспекционный контроль производственного процесса с целью оптимизации показателей качества продукции		
ПКУВ-2.3 Проводит систематический выборочный контроль инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки		
требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки.	использовать средства измерения и контроля для проведения измерений характеристик продукции, определять сроки поверки (калибровки) средств измерений.	навыками проведения систематического выборочного контроля технического состояния инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки.
ПКУВ-2: Способность проводить инспекционный контроль производственного процесса с целью оптимизации показателей качества продукции		
ПКУВ-2.2 Проводит систематический выборочный контроль наличия и качества технической документации, действующей на производстве		
порядок проведения систематического выборочного контроля соблюдения стандартов организации и производственных инструкций.	проводить систематический выборочный контроль соблюдения стандартов организации и производственных инструкций.	навыками проведения выборочного контроля наличия и качества технической документации, действующей на производстве



ПКУВ-2: Способность проводить инспекционный контроль производственного процесса с целью оптимизации показателей качества продукции		
ПКУВ-2.1 Проводит систематический выборочный контроль качества материалов, полуфабрикатов, покупных изделий и готовой продукции на любой стадии производства в соответствии с требованиями технической документации		
нормативные и методические документы, регламентирующие требования к качеству сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции на любой стадии производства.	использовать средства измерения и контроля для проведения измерений характеристик продукции, определять соответствие характеристик материалов, полуфабрикатов, покупных изделий и готовой продукции нормативным документам.	навыками проведения систематического выборочного контроля качества материалов, полуфабрикатов, покупных изделий и готовой продукции на любой стадии производства в соответствии с требованиями технической документации

Дисциплина "Обеспечение технического контроля на предприятии" изучается посредством лекций, все разделы программы закрепляются практическими, лабораторными занятиями, выполнением контрольных работ, самостоятельной работы над учебной и научно-технической литературой и завершается экзаменом.

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 108 часа, 3 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: Зачет.

Разработчик:	Подписано простой ЭП 30.08.2024	Ачегу Зарема Асфаровна
Зав. кафедрой:	Подписано простой ЭП 06.09.2024	Тазова Зарета Тальбиевна
Зав. выпускающей кафедрой:	Подписано простой ЭП 06.09.2024	Тазова Зарета Тальбиевна

