

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Куижева Саида Казбековна  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 08.07.2023 16:08:21  
Уникальный программный ключ:  
71183e1134ef9cfa69b206d480271b3c1a975e6f

## Аннотация к рабочей программе профессионального модуля ПМ 01 «Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств»

В профессиональном модуле ПМ.01 «Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств» направлен на изучение: методов разработки документации, использования информационных профессиональных систем; разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства; реализации технологических процессов; изготовления продукции; эксплуатации технологического оборудования; осуществления контроля ведения технологического процесса; проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

### **уметь:**

- пользоваться нормативно-технической и технологической документацией при разработке технологических процессов лесопильного, мебельного, фанерного, плитного, столярно-строительного и прочих деревообрабатывающих производств;
- применять компьютерные и телекоммуникационные средства;
- использовать пакеты прикладных программ при разработке технологических процессов, технологической подготовки производства, конструкции изделия;
- проектировать технологические процессы с использованием баз данных;
- проектировать цеха деревообрабатывающих производств;
- оформлять технологическую документацию;
- читать чертежи;
- разрабатывать нестандартные (нетиповые) технологические процессы на изготовление продукции по заказам потребителей;
- определять виды и способы получения заготовок;
- разрабатывать технологические операции;
- читать схемы гидро- и пневмопривода механизмов и машин деревообрабатывающих предприятий;
- рассчитывать параметры гидро- и пневмопривода;
- подбирать элементы гидро- и пневмопривода по каталогу;
- выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент;
- разрабатывать рекомендации по повышению технологичности детали;
- формулировать требования к средствам автоматизации исходя из конкретных условий;
- моделировать блок-схемы и простейшие схемы управления устройств, применяемых на предприятиях отрасли;
- оценивать достоверность информации об управляемом объекте поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации;
- выполнять необходимые расчеты по определению оптимальных технологических режимов работы оборудования;
- осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса;
- рассчитывать силу и мощность резания древесины, скорости резания и подачи;
- рассчитывать потребность режущего инструмента, производительность

оборудования, определять его загрузку;

- рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок;
- выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы;
- рассчитывать нормы времени и анализировать эффективность использования рабочего времени;

- создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;

- рассчитывать экологический риск и оценивать ущерб окружающей среде;
- разрабатывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда;
- проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;

**знать:**

- правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации;

- назначение и виды технологических документов;
- состав, функции и возможности использования информационных технологий в деревообработке;

- методику проектирования технологического процесса изготовления детали;

- требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической и технологической документации;

- методику проектирования технологического процесса изготовления детали;

- типовые технологические процессы изготовления деталей, продукции;

- элементы технологической операции;

- назначение и конструктивно-технологические признаки деталей, продукции;

- характеристику сырья и продукции деревообрабатывающих производств;

- физико-механические свойства сырья и материалов;

- правила отработки конструкции детали на технологичность;

- способы гидротермической обработки и консервирования древесины;

- виды режущих инструментов;

- основные законы термодинамики, гидростатики и гидродинамики;

- элементы, принцип работы гидро- и пневмопривода ;

- основные способы теплообмена, принцип работы пневмо- и гидропривода технологического оборудования;

- классификацию, принцип работы технологического оборудования;

- назначение станочных приспособлений;

- основные принципы наладки оборудования, приспособлений режущего инструмента;

- устройство, принцип действия, характеристики и область применения элементов автоматики;

- основные понятия об управлении технологическими процессами в отрасли;

- основные принципы автоматического регулирования;

- правила чтения и построения схем автоматического управления технологическими операциями признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования;

- виды брака и способы его предупреждения;

- показатели качества деталей, продукции;

- методы контроля качества продукции;

- методы и средства защиты от опасных и вредных производственных факторов.

**иметь практический опыт:**

- разработки документации, использования информационных профессиональных систем;

- разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства;

- реализации технологических процессов
- изготовления продукции;
- эксплуатации технологического оборудования;
- осуществления контроля ведения технологического процесса;
- проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению;

**Объем профессионального модуля в часах:** 1995 часов.

**Форма контроля:** экзамены в 4-ом, 5-ом, 6-ом, 7-ом, 8-ом семестрах, экзамен квалификационный в 8-ом семестре.