

Аннотация

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Куижева Саида Казбековна
Должность: Ректор
Дата подписания: 21.08.2023 08:12:51
Уникальный программный ключ:
71183e1134ef9cfa69b206d480271b3c1a975e6f

Учебной практики по профессиональному модулю ПМ 03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18783 Станочник деревообрабатывающих станков), МДК 03.01 Теоретические основы выполнения работ по профессии рабочего 18783 Станочник деревообрабатывающих станков программы подготовки специалистов среднего звена.

Учебная практика по профессиональному модулю ПМ 03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18783 Станочник деревообрабатывающих станков), МДК 03.01 Теоретические основы выполнения работ по профессии рабочего 18783 Станочник деревообрабатывающих станков, программы подготовки специалистов среднего звена специальности среднего профессионального образования 35.02.03 Технология деревообработки.

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 35.02.03 Технология деревообработки.

Учебная практика входит в состав профессиональных модулей профессионального учебного цикла.

Количество часов на освоение программы (при очной форме обучения):
всего на УП МДК 03.01 –72 часа в 5-ом семестре.

Цель учебной практики: формирование и развитие у обучающихся первоначального практического опыта.

Задачи учебной практики: обобщение и систематизация знаний и умений, полученных при изучении профессионального модуля ПМ.03.

С целью овладения видами профессиональной деятельности обучающийся в ходе освоения учебной практики должен:

- приобрести первоначальный практический опыт:

ПО1 - работы по установке и смене режущего инструмента деревообрабатывающих станков;

ПО2 - работы на деревообрабатывающих станках;

ПО3 - разработки документации, использования информационных профессиональных систем;

ПО4 - разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства;

ПО5 - реализации технологических процессов

ПО6 - изготовления продукции;

ПО7 - эксплуатации технологического оборудования;

ПО8 - осуществления контроля ведения технологического процесса;

ПО9 - проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению.

- уметь:

У1 - производить установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности;

У2 - настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы;

У3 - производить пиление с использованием направляющей линейки;

У4 - производить пиление по разметке криволинейных деталей;

У5 - сверлить гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках и одношпиндельных станках с ручной подачей;

У6 - строгать и профилировать заготовки и детали на четырехсторонних строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных;

У7 - строгать стружку различных спецификаций на налаженных стружечных станках;

У8 - выполнять токарные работы по изготовлению деталей сложной конфигурации;

У9 - изготавливать шканты на токарном станке и производить токарную обработку простых деталей;

- У10 - фрезеровать криволинейные детали сложной конфигурации по копиру;
 У11- фрезеровать углубления под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру;
 У12 - организовывать рабочее место;
 У13 - осуществлять контроль качества обработанных деталей;
 У14 - отбраковывать детали по качеству обработки;
 У15 - читать чертежи;
 У16 - определять виды и способы получения заготовок;
 У17 - выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент;
 У18 - выполнять необходимые расчеты по определению оптимальных технологических режимов работы оборудования;
 У19 - осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса;
 У20 - рассчитывать силу и мощность резания древесины, скорости резания и подачи;
 У21 - рассчитывать потребность режущего инструмента, производительность оборудования, определять его загрузку;
 У22 - рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок.

Основные разделы и темы практики:

Тема 1. Изучение основных правил техники безопасности.	1. Введение. Ознакомление с учебной мастерской. Организация внутреннего распорядка. Режим работы деревообрабатывающих мастерских. Основные требования промышленной санитарии в мастерских. Инструктаж по технике безопасности. Требования противопожарного режима мастерских.
Тема 2. Знакомство с рабочим местом станочника, приемы работы с технологической документацией	2. Организация рабочего места, оборудование и вспомогательные инструменты. Верстак. Линейки, рулетки, угольники, ножовки, рубанки, стамески, киянки, молотки, отвертки, гаечные ключи, напильники, рашпили, плоскогубцы. Разметка и раскрой материала.
Тема 3. Изучение приемов работы ручным инструментом	3. Пиление ручным инструментом. Элементы и формы зубьев пил. Типы пил: поперечные, продольные, мелкозубые, крупнозубые, ножовки. Приемы пиления разными пилами, ножовками. 4. Рубанки. Приемы строгания. Условия, оказывающие влияние на чистоту обработки, направление резания, надламывание стружки, толщина стружки, острота заточки резца, угол резания, скорость резания, скорость подачи. Особенности строения древесины.
Тема 4. Приемы работы на деревообрабатывающих станках, изучение технологического процесса лесопильного цеха.	5. Ознакомление с ручным электроинструментом. Дрель, шуруповерт, ручная электропила, электрорубанок, электролобзик. Назначение и правила безопасности обращения с ними. 6. Ознакомление с рабочими местами и работой станочников. Анализ выпускаемой продукции. 7. Изучение технологического процесса изготовления простых столярных изделий. 8. Станки для поперечного раскроя. Круглопильный станок для предварительной торцовки досок по длине. Назначение. Устройство. Наладка. Работа на станке. 9. Фуговальные станки. Назначение. Устройство. Наладка. Работа на станке. 10. Рейсмусовые станки. Назначение. Устройство. Наладка. Настройка и регулировка стола в размер по высоте. Работа на станке. 11. Универсальные круглопильные станки для смешанного раскроя брусковых и щитовых заготовок. Назначение. Устройство. Наладка.

	Правила подачи п\м в станок с учетом направления волокон. Работа на станке.
--	---

**Вид промежуточной аттестации при очной форме обучения:
дифференцированный зачет в 5-м семестре.**