

## Аннотация

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Куижева Саида Казбековна  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 21.08.2023 10:09:08  
Уникальный программный ключ:  
71183e1134ef9cfa69b207d4486771b7c1a975e6f

### **Учебной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств, МДК.01.02 Мебельное и столярно-строительное производство программы подготовки специалистов среднего звена.**

**Учебная практика по профессиональному модулю ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств, МДК.01.02 Мебельное и столярно-строительное производство программы подготовки специалистов среднего звена, специальности среднего профессионального образования 35.02.03 Технология деревообработки (техник-технолог)**

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 35.02.03 Технология деревообработки (техник-технолог). Учебная практика входит в состав профессиональных модулей профессионального учебного цикла.

#### **Количество часов на освоение программы (при очной форме обучения):**

всего на УП МДК 01.02 – 144 часа

**Цель** учебной практики: формирование и развитие у обучающихся первоначального практического опыта.

**Задачи** учебной практики: обобщение и систематизация знаний и умений, полученных при изучении профессионального модуля ПМ.01.

С целью овладения видами профессиональной деятельности обучающийся в ходе освоения учебной практики должен:

#### **- приобрести первоначальный практический опыт:**

ПО1 – разработки документации, использования информационных профессиональных систем;

ПО2 – разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства;

ПО3 – реализации технологических процессов;

ПО4 – эксплуатации технологического оборудования;

ПО5 – осуществления контроля ведения технологического процесса;

ПО6 – проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению; планирования производства в рамках структурного подразделения.

#### **- уметь:**

У1– пользоваться нормативно-технической и технологической документацией при разработке технологических процессов лесопильного, мебельного, фанерного, плитного, столярно-строительного и прочих деревообрабатывающих производств;

У2– применять компьютерные и телекоммуникационные средства;

У3– использовать пакеты прикладных программ при разработке технологических процессов, технологической подготовки производства, конструкции изделия;

У4– проектировать технологические процессы с использованием баз данных;

У5– проектировать цеха деревообрабатывающих производств;

У6– оформлять технологическую документацию;

У7– читать чертежи;

У8– разрабатывать нестандартные (нетиповые) технологические процессы на изготовление продукции по заказам потребителей;

У9– определять виды и способы получения заготовок;

У10– разрабатывать технологические операции;

У11– читать схемы гидро- и пневмопривода механизмов и машин деревообрабатывающих предприятий;

У12– рассчитывать параметры гидро- и пневмопривода;

У13– подбирать элементы гидро- и пневмопривода по каталогу;

У14– выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент;

- У15– разрабатывать рекомендации по повышению технологичности детали;
- У16– формулировать требования к средствам автоматизации исходя из конкретных условий;
- У17– моделировать блок-схемы и простейшие схемы управления устройств, применяемых на предприятиях отрасли;
- У18– оценивать достоверность информации об управляемом объекте поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации;
- У19– выполнять необходимые расчеты по определению оптимальных технологических режимов работы оборудования;
- У20– осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса;
- У21– рассчитывать силу и мощность резания древесины, скорости резания и подачи;
- У22– рассчитывать потребность режущего инструмента, производительность оборудования, определять его загрузку;
- У23– рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок;
- У24– выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы;
- У25– рассчитывать нормы времени и анализировать эффективность использования рабочего времени;
- У26– создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- У27– рассчитывать экологический риск и оценивать ущерб окружающей среде;
- У28– разрабатывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда;
- У29– проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности.

**Основные разделы и темы практики:**

- Тема 1. Расчет норм расхода пиломатериала.
- Тема 2. Составление карт раскроя элитных и листовых материалов.
- Тема 3. Расчет норм расхода плитных и листовых материалов.
- Тема 4. Расчет количества отходов.
- Тема 5. Расчет норм расхода облицовочных материалов.
- Тема 6. Склеивание заготовок.
- Тема 7. Расчет норм расхода сырья и материалов в производстве гнукотклеённых заготовок
- Тема 8. Расчет норм расхода клеевых материалов.
- Тема 9. Расчет норм расхода основных отделочных материалов.
- Тема 10. Расчет норм расхода вспомогательных отделочных материалов.
- Тема 11. Расчет норм расхода шлифовальных материалов.
- Тема 12. Расчет норм расхода материалов на изготовление мягкого элемента мебели.
- Тема 13. Расчет норм расхода материалов для сборки изделия.
- Тема 14. Контроль за соблюдением технологической дисциплины в мебельных цехах.
- Тема 15. Контроль за соблюдением технологической дисциплины в столярных цехах.
- Тема 16. Расчет норм расхода пиломатериала на изготовление столярных изделий.
- Тема 17. Разработка карт и схем технологического процесса раскроя пиломатериалов.
- Тема 18. Разработка карт и схем технологического процесса раскроя плитных и листовых материалов.
- Тема 19. Разработка карт и схем технологического процесса первичной механической обработки.
- Тема 20. Разработка карт и схем технологического процесса подготовки к

облицовыванию.

Тема 21. Разработка карт и схем технологического процесса облицовывания.

Тема 22. Анализ технологии производства.

Тема 23. Отделка мебели и столярных изделий.

Тема 24. Отчётная документация и анализ работы подразделения.

**Вид промежуточной аттестации при очной форме обучения:  
дифференцированный зачет в 6-м семестре.**