

## Аннотация

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Куижева Саида Казбековна  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 21.08.2023 10:10:28  
Уникальный программный идентификатор:  
71183e1134ef0cfc69b206d48071b7c1a975e6ff

### **Учебной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств, МДК.01.01 Лесопильное производство программы подготовки специалистов среднего звена.**

### **Учебная практика по профессиональному модулю ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств, МДК.01.01 Лесопильное производство программы подготовки специалистов среднего звена, специальности среднего профессионального образования 35.02.03 Технология деревообработки (техник-технолог)**

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 35.02.03 Технология деревообработки (техник-технолог). Учебная практика входит в состав профессиональных модулей профессионального учебного цикла.

#### **Количество часов на освоение программы (при очной форме обучения):**

всего на УП МДК 01.01 – 72 часа

**Цель** учебной практики: формирование и развитие у обучающихся первоначального практического опыта.

**Задачи** учебной практики: обобщение и систематизация знаний и умений, полученных при изучении профессионального модуля ПМ.01.

С целью овладения видами профессиональной деятельности обучающийся в ходе освоения учебной практики должен:

#### **- приобрести первоначальный практический опыт:**

ПО1 – разработки документации, использования информационных профессиональных систем;

ПО2 – разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства;

ПО3 – реализации технологических процессов;

ПО4 – эксплуатации технологического оборудования;

ПО5 – осуществления контроля ведения технологического процесса;

ПО6 – проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению; планирования производства в рамках структурного подразделения.

#### **- уметь:**

У1 – пользоваться нормативно-технической и технологической документацией при разработке технологических процессов лесопильного, мебельного, фанерного, плитного, столярно-строительного и прочих деревообрабатывающих производств;

У2 – применять компьютерные и телекоммуникационные средства;

У3 – использовать пакеты прикладных программ при разработке технологических процессов, технологической подготовки производства, конструкции изделия;

У4 – проектировать технологические процессы с использованием баз данных;

У5 – проектировать цеха деревообрабатывающих производств;

У6 – оформлять технологическую документацию;

У7 – читать чертежи;

У8 – разрабатывать нестандартные (нетиповые) технологические процессы на изготовление продукции по заказам потребителей;

У9 – определять виды и способы получения заготовок;

У10 – разрабатывать технологические операции;

У11 – читать схемы гидро- и пневмопривода механизмов и машин деревообрабатывающих предприятий;

У12 – рассчитывать параметры гидро- и пневмопривода;

У13 – подбирать элементы гидро- и пневмопривода по каталогу;

У14 – выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент;

У15 – разрабатывать рекомендации по повышению технологичности детали;

У16 – формулировать требования к средствам автоматизации исходя из конкретных условий;

У17 – моделировать блок-схемы и простейшие схемы управления устройств, применяемых на предприятиях отрасли;

У18 – оценивать достоверность информации об управляемом объекте поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации;

У19 – выполнять необходимые расчеты по определению оптимальных технологических режимов работы оборудования;

У20 – осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса;

У21 – рассчитывать силу и мощность резания древесины, скорости резания и подачи;

У22 – рассчитывать потребность режущего инструмента, производительность оборудования, определять его загрузку;

У23 - рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок;

У24 – выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы;

У25 – рассчитывать нормы времени и анализировать эффективность использования рабочего времени;

У26 – создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;

У27 – рассчитывать экологический риск и оценивать ущерб окружающей среде;

У28 – разрабатывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда;

У29 – проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности.

#### **Основные разделы и темы практики:**

Тема 1. Основные понятия о производственном и технологическом процессах.

Тема 2. Ознакомление с предприятием, учебной мастерской и видами выполняемых работ.

Тема 3. Определение влияния размерной и качественной характеристики пиловочного сырья на объемный и качественный выход пиломатериалов.

Тема 4. Продукция лесопильного производства.

Тема 5. Процесс резания древесины.

Тема 6. Сырье лесопильного производства. Подготовка и раскрой сырья.

Тема 7. Оборудование лесопильного цеха, его эксплуатация и наладка.

Тема 8. Технологический процесс лесопильного цеха, его разработка и ведение.

Тема 9. Изучение технологического процесса изготовления брусковых, щитовых заготовок.

Тема 10. Склеивание заготовок.

Тема 11. Технология производства изготовления строительных деталей.

Тема 12. Планирование раскроя пиловочного сырья на предприятиях.

**Вид промежуточной аттестации при очной форме обучения:  
дифференцированный зачет в 4-м, 5-м семестре.**