

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Куижева Саида Казбековна  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 2023.04.17  
Уникальный идентификатор:  
71183e1134ef9c5b69b206d480271b3c1a975e6f

## Аннотация

### **Производственной практики (по профилю специальности) по профессиональному модулю ПМ 01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств программы подготовки специалистов среднего звена.**

**Производственная практика (по профилю специальности) по профессиональному модулю ПМ 01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств, специальности среднего профессионального образования 35.02.03 Технология деревообработки.**

Программа производственной практики (по профилю специальности) является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 35.02.03 Технология деревообработки.

Производственная практика (по профилю специальности) входит в состав профессиональных модулей профессионального учебного цикла.

**Цель** производственной практики (по профилю специальности): формирование и развитие у обучающихся общих и профессиональных компетенций.

**Задачи** производственной практики (по профилю специальности): обобщение и систематизация знаний и умений, полученных при изучении профессионального модуля ПМ.01.

С целью овладения видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики (по профилю специальности) должен:

**-иметь практический опыт:**

ПО1 – разработки документации, использования информационных профессиональных систем;

ПО2 – разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства;

ПО3 – реализации технологических процессов;

ПО4 – эксплуатации технологического оборудования;

ПО5 – осуществления контроля ведения технологического процесса;

ПО6 – проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению; планирования производства в рамках структурного подразделения.

**Общая трудоемкость производственной практики (по профилю специальности) (при очной форме обучения) составляет 576 часов.**

**Основные разделы и темы производственной практики (по профилю специальности):**

1. Изучение организации производственного процесса на предприятиях отрасли.
2. Участие в ведении технологического процесса на предприятиях отрасли.
3. Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических процессов на предприятиях отрасли.
4. Проведение анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению.
5. Разработка документации, использование информационных профессиональных систем.
6. Осуществление контроля ведения технологического процесса.
7. Изучение организации технологического процесса изготовления брусковых заготовок.
8. Изучение организации технологического процесса изготовления щитовых заготовок.
9. Изучение организации технологического процесса на участках склеивания заготовок.

10. Изучение организации технологического процесса на участках облицовывания брусковых и щитовых заготовок.
11. Изучение организации технологического процесса на участках повторной механической обработки брусковых и щитовых заготовок.
12. Изучение организации технологического процесса отделки деталей и изделий.
13. Изучение организации технологического процесса изготовления оконных блоков.
14. Изучение организации технологического процесса изготовления дверных блоков.
15. Изучение организации технологического процесса изготовления строительных деталей.
16. Отработка навыков составления рецептуры клеевых материалов.
17. Отработка навыков составления рецептуры отделочных материалов.
18. Изучение организации технологического процесса производства спичек, тары, шпал или продукции прочих деревообрабатывающих производств.

Содержание производственной практики (по профилю специальности) должно быть ориентировано на овладение общими (ОК) и профессиональными компетенциями (ПК):

**- общие компетенции:**

ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

**- профессиональные компетенции:**

ПК 1.1. Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР).

ПК 1.2. Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.

ПК 1.3. Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки.

ПК 1.4. Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов.

ПК 1.5. Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.

ПК 1.6. Подготавливать рабочее и вспомогательное оборудование тракторов и автомобилей.

**Вид промежуточной аттестации при очной форме обучения – дифференцированные зачеты в 5-ом, 6-ом, 7-ом и 8-ом семестре.**