

Аннотация

Учебной дисциплины ОП.11 Автомобильные перевозки программы подготовки специалистов среднего звена

Учебная дисциплина ОП.11 Автомобильные перевозки учебного плана специальности среднего профессионального образования 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

Программа учебной дисциплины ОП.11 Автомобильные перевозки является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта.

Дисциплина «Автомобильные перевозки» входит в перечень курсов вариативной части общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла ОПОП.

Общая трудоемкость учебной дисциплины (при очной форме обучения) составляет 66 часов:

- аудиторные занятия – 44 часа;
- самостоятельная работа – 22 часа.

Учебная дисциплина ОП.11 Автомобильные перевозки является одной из дисциплин по теоретической и практической подготовке студентов в области организации перевозки грузов и пассажиров.

Основные разделы и темы учебной дисциплины:

- Введение.
- Грузовые автомобильные перевозки.
- Организация погрузочно-разгрузочных работ.
- Пассажирские автомобильные перевозки.

Цель изучения учебной дисциплины ОП.11 Автомобильные перевозки: освоение теоретических вопросов и практических навыков в области организации перевозок грузов и пассажиров.

В результате изучения учебной дисциплины ОП.11 Автомобильные перевозки обучающийся должен:

уметь:

- давать краткую характеристику каждому виду транспорта (пассажирскому, грузовому);
- обеспечить управление движением;
- рассчитывать основные параметры работы транспорта.

знать:

- материально-техническую базу транспорта (по видам транспорта);
 - анализировать документы, регламентирующие работу транспорта в целом и его объектов в частности;
- оперативное планирование, формы и структуру управления работой на транспорте (по видам транспорта);
- основы эксплуатации технических средств транспорта (по видам транспорта);
- систему учета, отчета и анализа работы;

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного

развития.

- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься.

самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник (базовой подготовки) должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта.

- ПК 1.1. Организовать и проводить работу по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.

- ПК 1.2. Осуществлять технический контроль при хранении и эксплуатации технического и ремонта автотранспорта.

- ПК 1.3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей;

Организация деятельности коллектива исполнителей.

- ПК 2.1. Планировать и организовывать работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта;

- ПК 2.2. Контролировать и оценивать качество работы исполнителей работ.

- ПК 2.3. Организовывать безопасное ведение работ при техническом обслуживании и ремонте автомобилей.

Вид промежуточной аттестации при очной форме обучения: экзамен во 2-ом семестре.